

Projekt nr POIR.04.01.04-00-0116/17

„Turbina parowa 1 MW zasilana parą wodną wykorzystująca ciepło odpadowe i procesowe”
współfinansowany w latach 2018-2021 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020,
Priorytet IV: Zwiększenie potencjału naukowo-badawczego
Działanie 4.1 "Badania naukowe i prace rozwojowe", Poddziałanie 4.1.4 "Projekty aplikacyjne"

SPECYFIKACJA TECHNICZNA ŁĄCZNIKÓW OLEJOWYCH

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 07/ 2022/POLTUR1

1. OPIS OGÓLNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem niniejszej specyfikacji jest określenie technicznych warunków dla łączników pomiędzy zbiornikiem oleju a stojakami łożysk turbiny.

2. WYMAGANE PARAMETRY ŁĄCZNIKÓW

A) Łącznik zasilający łożyska olejem smarnym-chłodzącym:

- według rysunku nr 1
- materiał wykonania: stal nierdzewna gat.304
- medium: olej ISO VG46; temperatura max. 45°C, ciśnienie max.: 2 bary

B) Łącznik spływowy:

- według rysunku nr 2
- materiał wykonania: stal nierdzewna gat.304
- medium: olej ISO VG46; temperatura max. 60°C, ciśnienie: spływ grawitacyjny bezciśnieniowy

UWAGA! Konieczna weryfikacja wymiarów (szczególnie położenia kołnierzy przyłączeniowych) do zbiornika i stojaków łożysk. Konstrukcja turbozespołu znajduje się w Metal Expert Sp. z o.o Sp. J. w Elblągu, 82-300, przy ul. Kwiatkowskiego 14.

3. WARUNKI GWARANCJI

Całość zakresu dostaw objęta 24 miesięczną (lub wyższą, jeśli taka wynika z oferty Dostawcy) gwarancją producenta liczoną od czasu dostawy.